

Dębica, 03.04.2023 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 5/UD/1.4IIE

dotyczące realizacji usług doradczych tj. „Zaprojektowanie produktów”

ZAMAWIAJACY:

MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Transportowców 8, 39-200 Dębica
NIP: 8722346120, REGON: 180433966
www.max-system.pl

MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k., ul. Transportowców 8, 39-200 Dębica zaprasza do złożenia oferty na realizację usług doradczych związanych z zaprojektowaniem produktów w ramach projektu pn. „ROZWÓJ PRZEDSIĘBIORSTWA MAX-SYSTEM W WYNIKU WDROŻENIA STRATEGII WZORNICZEJ” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia, Oś Priorytetowa I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.4 Wzór na konkurencję II Etap, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: POPW.01.04.00-18-0038/21.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego **zgodnie z zasadą konkurencyjności** obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie przedsiębiorstwa MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k. pod adresem www.max-system.pl oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zapytania ofertowego jest zaprojektowanie następujących produktów:

- Design DNA produktów,
- projektu wzorniczego praso-wtryskarki EPDM,
- projektu wzorniczego praso-wtryskarki TP,
- projektu wzorniczego odkurzacza do pyłów,
- projektu wzorniczego wygrzewarki do form,
- projektu wzorniczego transportera do profili,
- projektu wzorniczego podestu roboczego,
- projektu wzorniczego regału do przechowywania form,
- projektu wzorniczego stołu montażowego,
- projektu wzorniczego stołu do czyszczenia części,
- projektu wzorniczego podstawy do maszyn.

Ostateczna postać produktu, chociaż jest definiowana plastycznie i estetycznie przez projektanta wzornictwa (Wykonawca), powstanie jako rezultat współdziałania Wykonawcy i Zamawiającego (osób odpowiedzialnych za nadzór nad projektowanymi produktami, czyli konstruktorów).

I. ZAKRES USŁUGI

1. Opracowanie design DNA produktów.

W ramach zadania zostanie zaprojektowany Design DNA produktów – maszyn i urządzeń z uwzględnieniem estetyki produktów, usprawnień użytkowych i ergonomicznych dla każdego produktu. Dokument zawierał będzie zbiór kluczowych wytycznych dotyczących wzornictwa, technologii oraz brandingów nowych produktów.

Bazą do opracowania zasad design DNA produktów będą projekty wzornicze praso-wtryskarki EPDM i TP.

Takie podejście wynika z faktu, iż są to urządzenia profesjonalne, bardzo techniczne, forma jest podyktowana funkcją. Ponadto dla całej oferty nowych maszyn kluczowe są praso-wtryskarki, gdyż to one są tzw. kołem zamachowym oferty – w komplecie z nimi będzie sprzedawana duża część pozostałych elementów oferty. Zatem design DNA powstaje na podstawie dwóch pierwszych projektów wzorniczych urządzeń, a na podstawie design DNA są kontynuowane kolejne projekty wzornicze.

Opracowanie design DNA produktów winno być realizowane w następujących etapach projektowych:

a) Projekt koncepcyjny

Celem etapu jest opracowanie 2 koncepcji projektowych zróżnicowanych ze względu na formę, styl, funkcjonalności z których zostaną wybrane najlepsze do dalszej realizacji.

b) Projekt szczegółowy

Celem etapu jest rozwój wybranego wariantu pod kątem poprawności koncepcyjnej, użytkowej, technicznej, ekonomicznej i rynkowej w tym wizualnej. Opracowanie finalnych projektów wzorniczych oraz przekazanie ich do konstrukcji wyrobu.

2. Opracowanie wzornicze praso-wtryskarki EPDM.

W ramach zadania zostanie opracowany projekt wzorniczy praso-wtryskarki EPDM w postaci 1 wzoru.

Cechy produktu:

- dedykowana do wytwarzania produktów z gumy,
- modułowość produktu – możliwość realizacji produktu o następujących szeregotypach – 400, 500 i 800 KN, co wpływa na gabaryty maszyny,
- szafa sterownicza,
- uniwersalny system mocowania form,
- jednostka wtryskowa (extruder) – 160 cm³,
- szybkość otwierania formy – min. 80 mm/s,
- szybkość zamykania formy – min. 90 mm/s,
- stoły robocze – 600 x 400 mm,
- możliwość dodatkowego zabezpieczenia operatorów maszyn w postaci instalacji dodatkowych – kurtyn świetlnych oraz skanerów,
- dodatki funkcjonalne – wysuwany stół, dodatkowe wyrzutniki do form oraz system sterowania w kilkunastu językach,
- przystosowanie maszyny do obsługi dodatkowych ciągów obsługi form wtryskowych pneumatycznych – 3 ciągi oraz hydraulicznych – 2 ciągi,
- funkcja przesyłania informacji o stanie maszyny do działu produkcji (Virtual Twin), który posłuży do katalogowania właściwości, wymiarów i komponentów maszyny, przewidywania jego zachowania w różnych warunkach oraz pomocy w produkcji, naprawie lub wymianie komponentu,
- możliwość uzupełnienia produktu o kompatybilne akcesoria i peryferia.

Zadanie dotyczy wyłącznie opracowania projektu wzorniczego produktu – jego elementów zewnętrznych. Wszelkie kwestie konstrukcyjne oraz inżynierskie wykonane zostaną przez Zamawiającego.

Pamiętać należy, że w ramach projektowania wzorniczego należy zaprojektować sposób mocowania osłon, ich montaż i demontaż, wraz ze wskazaniem i zaprojektowaniem konkretnych rozwiązań technicznych.

W odniesieniu do ww. zakresów procesu projektowego projektanci produktu winni odnosić się do specyfikacji procesu technologicznego (nośności, obciążenia, temperatury) – zaprojektowanie elementy winny być dostosowane do specyfikacji tejże pracy i uwzględniać ergonomię i warunki BHP pracy.

Projektowanie wzornicze prasowtryskarki EPDM winno być realizowane w następujących etapach projektowych:

a) Budowa założeń projektowych

Celem etapu jest opracowanie założeń uwzględniających zagadnienia wzornictwa, poszukiwanie – generowanie pomysłów, ich weryfikacja dla prasowtryskarki EPDM.

b) Projekt koncepcyjny

Celem etapu jest opracowanie 2 koncepcji projektowych zróżnicowanych ze względu na formę, styl, funkcjonalności z których zostanie wybrana najlepsza do dalszej realizacji.

c) Projekt szczegółowy

Celem etapu jest rozwój wybranego wariantu pod kątem poprawności koncepcji użytkowej, technicznej, ekonomicznej i rynkowej, w tym wizualnej. Opracowanie finalnego projektu wzorniczego oraz przekazania go do konstrukcji wyrobu. Współpraca przy opracowaniu szczegółowym projektu technicznego (konstrukcji i technologii).

3. Opracowanie wzornicze prasowtryskarki TP.

W ramach zadania zostanie opracowany projekt wzorniczy prasowtryskarki TP w postaci 1 wzoru.

Cechy produktu:

- dedykowana do wytwarzania produktów z tworzyw sztucznych,
- modułowość produktu – możliwość realizacji produktu o następujących szeregotypach – 400, 500 i 800 KN, co wpływa na gabaryty maszyny,
- szafa sterownicza,
- uniwersalny system mocowania form,
- jednostka wtryskowa (extruder) – 160 cm³,
- szybkość otwierania formy – min. 80 mm/s,
- szybkość zamykania formy – min. 90 mm/s,
- stoły robocze – 600 x 400 mm,
- możliwość dodatkowego zabezpieczenia operatorów maszyn w postaci instalacji dodatkowych – kurtyn świetlnych oraz skanerów,
- dodatki funkcjonalne – wysuwany stół, dodatkowe wyrzutniki do form oraz system sterowania w kilkunastu językach,
- przystosowanie maszyny do obsługi dodatkowych ciągów obsługi form wtryskowych pneumatycznych – 3 ciągi oraz hydraulicznych – 2 ciągi,
- funkcja przesyłania informacji o stanie maszyny do działu produkcji (Virtual Twin), który posłuży do katalogowania właściwości, wymiarów i komponentów maszyny, przewidywania jego zachowania w różnych warunkach oraz pomocy w produkcji, naprawie lub wymianie komponentu,
- możliwość uzupełnienia produktu o kompatybilne akcesoria i peryferia,
- posiadała będzie wzmocniony zespół plastyfikujący do przetwarzania tworzyw o maksymalnej zawartości 30% włókien szklanych.

Zadanie dotyczy wyłącznie opracowania projektu wzorniczego produktu – jego elementów zewnętrznych. Wszelkie kwestie konstrukcyjne oraz inżynierskie wykonane zostaną przez Zamawiającego.

Pamiętać należy, że w ramach projektowania wzorniczego należy zaprojektować sposób mocowania osłon, ich montaż i demontaż, wraz ze wskazaniem i zaprojektowaniem konkretnych rozwiązań technicznych.

W odniesieniu do ww. zakresów procesu projektowego projektanci produktu winni odnosić się do specyfikacji procesu technologicznego (nośności, obciążenia, temperatury) – zaprojektowanie elementy winny być dostosowane do specyfikacji tejże pracy i uwzględniać ergonomię i warunki BHP pracy.

Projektowanie wzornicze praso-wtryskarki TP winno być realizowane w następujących etapach projektowych:

a) Budowa założeń projektowych

Celem etapu jest opracowanie założeń uwzględniających zagadnienia wzornictwa, poszukiwanie – generowanie pomysłów, ich weryfikacja dla praso-wtryskarki TM.

b) Projekt koncepcyjny

Celem etapu jest opracowanie 2 koncepcji projektowych zróżnicowanych ze względu na formę, styl, funkcjonalności z których zostanie wybrana najlepsza do dalszej realizacji.

c) Projekt szczegółowy

Celem etapu jest rozwój wybranego wariantu pod kątem poprawności koncepcji użytkowej, technicznej, ekonomicznej i rynkowej, w tym wizualnej. Opracowanie finalnego projektu wzorniczego oraz przekazania go do konstrukcji wyrobu. Współpraca przy opracowaniu szczegółowym projekcie technicznym (konstrukcji i technologii).

4. Opracowanie wzornicze odkurzacza do pyłów.

W ramach zadania zostanie opracowany projekt wzorniczy odkurzacza do pyłów w postaci 1 wzoru.

Cechy produktu:

- wydajność – 2400 m³/h,
- pojemność zbiornika na wodę – min. 150 l,
- włącznik/wyłącznik czasowy, który zapobiegał będzie niepotrzebnemu zużyciu energii,
- wykonany będzie z trwałych materiałów odpornych na zanieczyszczenia,
- szerokie zastosowanie – do urządzeń i maszyn, które szlifują oraz tną oraz innych procesów w których powstają pyły produkcyjne – wybuchowymi, latającymi iskrami, lepкими, wilgotnymi lub palnymi pyłami,
- długi wąż ssący o antywybuchowych właściwościach,
- wyposażony w kilka rodzajów końcówek ssących,
- pojemnik gromadzenia odpadów wraz z filtrem wodnym.

Zadanie dotyczy wyłącznie opracowania projektu wzorniczego produktu – jego elementów zewnętrznych. Wszelkie kwestie konstrukcyjne oraz inżynierskie wykonane zostaną przez Zamawiającego.

Projektowanie wzornicze odkurzacza do pyłów winno być realizowane w następujących etapach projektowych:

a) Budowa założeń projektowych

Celem etapu jest opracowanie założeń uwzględniających zagadnienia wzornictwa, poszukiwanie – generowanie pomysłów, ich weryfikacja dla odkurzacza do pyłów.

b) Projekt koncepcyjny

Celem etapu jest opracowanie 2 koncepcji projektowych zróżnicowanych ze względu na formę, styl, funkcjonalności z których zostanie wybrana najlepsza do dalszej realizacji.

c) Projekt szczegółowy

Celem etapu jest rozwój wybranego wariantu pod kątem poprawności koncepcji użytkowej, technicznej, ekonomicznej i rynkowej, w tym wizualnej. Opracowanie finalnego projektu wzorniczego oraz przekazania go do konstrukcji wyrobu. Współpraca przy opracowaniu szczegółowym projekcie technicznym (konstrukcji i technologii).

5. Opracowanie wzornicze wygrzewarki do form.

W ramach zadania zostanie opracowany projekt wzorniczy wygrzewarki do form w postaci 1 wzoru.

Cechy produktu:

- zakres pracy – 0-200°C,
- tygodniowy zegar z funkcją ustawiania czasu grzania,

- wyposażone w dwa miejsca do jednoczesnego podgrzewania,
- waga podgrzewanego jednego elementu – maks. 1200 kg,
- gabaryty podgrzewanego elementu – maks. 700 x 500 x 400 mm (sz. x dł. x wys.),
- zaoszczędzi czas produkcyjny poprzez uprzednie podgrzanie form przed umieszczeniem ich na prasach wtryskowych,
- maszyna poprawi efektywność i wydajność procesu produkcji, bo podgrzewa formy za praso-wtryskarke (przygotowuje formy do procesu produkcyjnego),
- panel sterowniczy,
- funkcja automatycznego wyłączania i wyłączania podgrzewania pod nieobecność operatora,
- funkcja manualnego otwierania i zamykania podnoszenia płyt grzewczych.

Zadanie dotyczy wyłącznie opracowania projektu wzorniczego produktu – jego elementów zewnętrznych. Wszelkie kwestie konstrukcyjne oraz inżynierskie wykonane zostaną przez Zamawiającego.

Projektowanie wzornicze wygrzewarki do form winno być realizowane w następujących etapach projektowych:

a) Budowa założeń projektowych

Celem etapu jest opracowanie założeń uwzględniających zagadnienia wzornictwa, poszukiwanie – generowanie pomysłów, ich weryfikacja dla wygrzewarki do form.

b) Projekt koncepcyjny

Celem etapu jest opracowanie 2 koncepcji projektowych zróżnicowanych ze względu na formę, styl, funkcjonalności z których zostanie wybrana najlepsza do dalszej realizacji.

c) Projekt szczegółowy

Celem etapu jest rozwój wybranego wariantu pod kątem poprawności koncepcji użytkowej, technicznej, ekonomicznej i rynkowej, w tym wizualnej. Opracowanie finalnego projektu wzorniczego oraz przekazania go do konstrukcji wyrobu. Współpraca przy opracowaniu szczegółowym projekcie technicznym (konstrukcji i technologii).

6. Opracowanie wzornicze transportera do profili.

W ramach zadania zostanie opracowany projekt wzorniczy transportera do profili w postaci 1 wzoru.

Cechy produktu:

- stabilna konstrukcja ramy,
- stanowi element linii produkcyjnej – nadaje profilom bieg,
- wysokość robocza – min. 1100 mm,
- obciążenie ramy górnej – maks. 5 kg,
- temperatura transportowanego materiału – maks. 100°C,
- zastosowane zostaną pasy transportowe o długiej żywotności,
- urządzenie zostanie wyposażone w intuicyjny panel,
- prędkość pracy urządzenia – możliwość ustawienia manualnego (przez operatora) lub bezpośredniego sterowania przez linie produkcyjną,
- szeroka możliwość modyfikacji – dostosowanie gabarytów produktu do indywidualnych zastosowań klienta indywidualnego,
- modułowość produktu – możliwość łatwej adaptacji urządzenia do linii,
- dedykowany do awaryjnego odbioru produktu z linii produkcyjnej,
- wózek transportujący profil.

Zadanie dotyczy wyłącznie opracowania projektu wzorniczego produktu – jego elementów zewnętrznych. Wszelkie kwestie konstrukcyjne oraz inżynierskie wykonane zostaną przez Zamawiającego.

Projektowanie wzornicze transportera do profili winno być realizowane w następujących etapach projektowych:

a) Budowa założeń projektowych

Celem etapu jest opracowanie założeń uwzględniających zagadnienia wzornictwa, poszukiwanie – generowanie pomysłów, ich weryfikacja dla transportera do profili.

b) Projekt koncepcyjny

Celem etapu jest opracowanie 2 koncepcji projektowych zróżnicowanych ze względu na formę, styl, funkcjonalności z których zostanie wybrana najlepsza do dalszej realizacji.

c) Projekt szczegółowy

Celem etapu jest rozwój wybranego wariantu pod kątem poprawności koncepcji użytkowej, technicznej, ekonomicznej i rynkowej, w tym wizualnej. Opracowanie finalnego projektu wzorniczego oraz przekazania go do konstrukcji wyrobu. Współpraca przy opracowaniu szczegółowym projekcie technicznym (konstrukcji i technologii).

7. Opracowanie wzornicze podestu roboczego.

W ramach zadania zostanie opracowany projekt wzorniczy podestu roboczego w postaci 1 wzoru.

Cechy produktu:

- funkcja rozkładania i składania celem umożliwienia przezbrojenia maszyny,
- przeznaczony dla maks. 3 osób,
- nośność podestu – 200 kg/m²,
- nośność statyczna zawiasów – 300 kg/szt.,
- nośność statyczna stopek – 700 kg/szt.,
- ergonomia i komfort pracy – w podestach roboczych planowane jest zastosowanie dodatkowych barierek, osłon i uchwytów chroniących operatora,
- modułowość produktu – możliwością modyfikacji podestów do indywidualnych zastosowań klienta indywidualnego,
- szybki montaż /demontaż,
- zastosowanie podestu roboczego ułatwi obsługę praso-wtryskarki i poprawi komfort i bezpieczeństwo obsługi – operator będzie miał większe pole widzenia tego co dzieje się na formie, a wysokość na której będzie się znajdował – wyżej niż praso-wtryskarka – zwiększy jego bezpieczeństwo),
- zaprojektowanie schematu otwierania podestu w celu dojazdu do maszyny.

Zadanie dotyczy wyłącznie opracowania projektu wzorniczego produktu – jego elementów zewnętrznych. Wszelkie kwestie konstrukcyjne oraz inżynierskie wykonane zostaną przez Zamawiającego.

Projektowanie wzornicze podestu roboczego winno być realizowane w następujących etapach projektowych:

a) Budowa założeń projektowych

Celem etapu jest opracowanie założeń uwzględniających zagadnienia wzornictwa, poszukiwanie – generowanie pomysłów, ich weryfikacja dla podestu roboczego.

b) Projekt koncepcyjny

Celem etapu jest opracowanie 2 koncepcji projektowych zróżnicowanych ze względu na formę, styl, funkcjonalności z których zostanie wybrana najlepsza do dalszej realizacji.

c) Projekt szczegółowy

Celem etapu jest rozwój wybranego wariantu pod kątem poprawności koncepcji użytkowej, technicznej, ekonomicznej i rynkowej, w tym wizualnej. Opracowanie finalnego projektu wzorniczego oraz przekazania go do konstrukcji wyrobu. Współpraca przy opracowaniu szczegółowym projekcie technicznym (konstrukcji i technologii).

8. Opracowanie wzornicze regału do przechowywania form.

W ramach zadania zostanie opracowany projekt wzorniczy regału do przechowywania form w postaci 1 wzoru.

Cechy produktu:

- udźwig – średnio 600 kg na półkę,
- przeznaczony dla form o wielkości 600 x 400 mm w wersji standardowej,

- posiadać będzie system bezpiecznego przeladunku z wózka na regał oraz z regału na wózek,
- posiadać będzie zabezpieczenia w przypadku sunięcia się formy z regału w przypadku kiedy uderzy w niego np. poruszający się po hali produkcyjnej wózek widłowy, co wpływa na podniesienie ergonomii pracy,
- szeroka możliwość modyfikacji – produkt będzie posiadał możliwość dostosowania do indywidualnego zamówienia. Z uwagi na stosowanie przez firmy produkcyjne form o różnych wymiarach, takie podejście jest zasadne. Oferowane regały zachowają spójność wzorniczą z pozostałymi produktami,
- zaprojektowanie zabezpieczenia formy przed sunięciem się z regału.

Zadanie dotyczy wyłącznie opracowania projektu wzorniczego produktu – jego elementów zewnętrznych. Wszelkie kwestie konstrukcyjne oraz inżynierskie wykonane zostaną przez Zamawiającego.

Projektowanie wzornicze regału do przechowywania form winno być realizowane w następujących etapach projektowych:

a) Budowa założeń projektowych

Celem etapu jest opracowanie założeń uwzględniających zagadnienia wzornictwa, poszukiwanie – generowanie pomysłów, ich weryfikacja dla regału do przechowywania form.

b) Projekt koncepcyjny

Celem etapu jest opracowanie 2 koncepcji projektowych zróżnicowanych ze względu na formę, styl, funkcjonalności z których zostanie wybrana najlepsza do dalszej realizacji.

c) Projekt szczegółowy

Celem etapu jest rozwój wybranego wariantu pod kątem poprawności koncepcji użytkowej, technicznej, ekonomicznej i rynkowej, w tym wizualnej. Opracowanie finalnego projektu wzorniczego oraz przekazania go do konstrukcji wyrobu. Współpraca przy opracowaniu szczegółowym projekcie technicznym (konstrukcji i technologii).

9. Opracowanie wzornicze stołu montażowego.

W ramach zadania zostanie opracowany projekt wzorniczy stołu montażowego w postaci 1 wzoru.

Cechy produktu:

- modułowość – produkt będzie posiadał możliwość modyfikacji w obrębie płaszczyzny roboczej,
- regulowana wysokość – stół posiadać będzie regulację wysokości, co wpływa na podwyższenie ergonomii i komfortu pracy użytkownika,
- dodatkowi funkcjonalne – oświetlenie i wentylację,
- możliwość przyłączania dodatkowych źródeł zasilania w postaci gniazdka (prądu) oraz sprężonego powietrza,
- opcjonalnie wyposażony w panele informujące o trybie, kolejnych krokach pracy,
- funkcja regulowania wysokości blatu stołu roboczego.

Zadanie dotyczy wyłącznie opracowania projektu wzorniczego produktu – jego elementów zewnętrznych. Wszelkie kwestie konstrukcyjne oraz inżynierskie wykonane zostaną przez Zamawiającego.

Projektowanie wzornicze stołu montażowego winno być realizowane w następujących etapach projektowych:

a) Budowa założeń projektowych

Celem etapu jest opracowanie założeń uwzględniających zagadnienia wzornictwa, poszukiwanie – generowanie pomysłów, ich weryfikacja dla stołu montażowego.

b) Projekt koncepcyjny

Celem etapu jest opracowanie 2 koncepcji projektowych zróżnicowanych ze względu na formę, styl, funkcjonalności z których zostanie wybrana najlepsza do dalszej realizacji.

c) Projekt szczegółowy

Celem etapu jest rozwój wybranego wariantu pod kątem poprawności koncepcji użytkowej, technicznej, ekonomicznej i rynkowej, w tym wizualnej. Opracowanie finalnego projektu wzorniczego oraz przekazania go do konstrukcji wyrobu. Współpraca przy opracowaniu szczegółowym projekcie technicznym (konstrukcji i technologii).

10. Opracowanie wzornicze stołu do czyszczenia części.

W ramach zadania zostanie opracowany projekt wzorniczy stołu do czyszczenia części w postaci 1 wzoru.

Cechy produktu:

- modułowość – produkt będzie posiadał możliwość modyfikacji w obrębie płaszczyzny roboczej,
- regulowana wysokość – stół posiadał będzie regulację wysokości, co wpływa na podwyższenie ergonomii i komfortu pracy użytkownika,
- dodatki funkcjonalne – instalacja oświetleniowa oraz chłodząca operatora pracującego przy stole w postaci wiatraka,
- możliwość przyłączania dodatkowych źródeł zasilania w postaci gniazdka (prądu),
- możliwość założenia stacji przygotowania sprężonego powietrza do podłączenia np. zewnętrznych urządzeń potrzebnych do manualnego czyszczenia części,
- funkcja regulowania wysokości blatu stołu roboczego.

Zadanie dotyczy wyłącznie opracowania projektu wzorniczego produktu – jego elementów zewnętrznych. Wszelkie kwestie konstrukcyjne oraz inżynierskie wykonane zostaną przez Zamawiającego.

Projektowanie wzornicze stołu do czyszczenia części winno być realizowane w następujących etapach projektowych:

a) Budowa założeń projektowych

Celem etapu jest opracowanie założeń uwzględniających zagadnienia wzornictwa, poszukiwanie – generowanie pomysłów, ich weryfikacja dla stołu do czyszczenia części.

b) Projekt koncepcyjny

Celem etapu jest opracowanie 2 koncepcji projektowych zróżnicowanych ze względu na formę, styl, funkcjonalności z których zostanie wybrana najlepsza do dalszej realizacji.

c) Projekt szczegółowy

Celem etapu jest rozwój wybranego wariantu pod kątem poprawności koncepcji użytkowej, technicznej, ekonomicznej i rynkowej, w tym wizualnej. Opracowanie finalnego projektu wzorniczego oraz przekazania go do konstrukcji wyrobu. Współpraca przy opracowaniu szczegółowym projektu technicznego (konstrukcji i technologii).

11. Opracowanie wzornicze podstawy do maszyn.

W ramach zadania zostanie opracowany projekt wzorniczy podstawy do maszyn w postaci 1 wzoru.

Cechy produktu:

- szeroki zakres zastosowań – produkt dedykowany do wielu typów specjalistycznych maszyn i urządzeń,
- ergonomia i komfort pracy – dodatkowe zabezpieczenia w postaci podwójnego mocowania w powierzchni roboczej,
- w przypadku awarii maszyny w postaci wycieku np. oleju, podstawa maszyn dzięki przestrzeni roboczej zapobiegnie wyciekom płynów poza obszar roboczy.

Zadanie dotyczy wyłącznie opracowania projektu wzorniczego produktu – jego elementów zewnętrznych. Wszelkie kwestie konstrukcyjne oraz inżynierskie wykonane zostaną przez Zamawiającego.

Projektowanie wzornicze podstawy do maszyn winno być realizowane w następujących etapach projektowych:

a) Budowa założeń projektowych

Celem etapu jest opracowanie założeń uwzględniających zagadnienia wzornictwa, poszukiwanie – generowanie pomysłów, ich weryfikacja dla podstawy do maszyn.

b) Projekt koncepcyjny

Celem etapu jest opracowanie 2 koncepcji projektowych zróżnicowanych ze względu na formę, styl, funkcjonalności z których zostanie wybrana najlepsza do dalszej realizacji.

c) Projekt szczegółowy

Celem etapu jest rozwój wybranego wariantu pod kątem poprawności koncepcji użytkowej, technicznej, ekonomicznej i rynkowej, w tym wizualnej. Opracowanie finalnego projektu wzorniczego oraz przekazania go do konstrukcji wyrobu. Współpraca przy opracowaniu szczegółowym projektu technicznego (konstrukcji i technologii).

Cechy wspólne dla wszystkich produktów:

- wysoka jakość wykonania,
- atrakcyjny wygląd, odpowiadający współczesnym trendom wzorniczym,
- spójność wizualna z systemem identyfikacji marki.

12. WYMOGI CO DO ZESPOŁU ODPOWIEDZIALNEGO ZA REALIZACJĘ USŁUG

Zespół odpowiedzialny za realizację usługi składać się powinien z co najmniej następujących specjalistów:

- project manager,
- projektant 2D i 3D,
- projektant produktu.

Wymagania co do zespołu:

- wykształcenie wyższe,
- min. 2 lata doświadczenia w zakresie projektowania produktów.

Minimalny skład zespołu to 3 osoby.

Zamawiający ze swojej strony wydeleguje 2 osoby, które będą pełnić następujące funkcje:

- specjalista ds. materiałów,
- specjalista ds. technologii.

Wszelkie aspekty techniczne i technologiczne związane z materiałami (odpowiednie rodzaje stali) i technologią będą po stronie Zamawiającego.

13. SPOTKANIA KONSULTACYJNE

Usługi powinny odbywać się przy aktywnej współpracy ze Zleceniodawcą. W związku z powyższym w trakcie realizacji usług konieczne będą co najmniej 3 spotkania konsultacyjne ekspertów Wykonawcy z przedstawicielami Zleceniodawcy.

Wymagania w zakresie spotkań konsultacyjnych:

- w spotkaniach musi każdorazowo brać udział co najmniej 2 osoby spośród zespołu odpowiedzialnego za realizację usługi,
- każde spotkanie trwać będzie co najmniej 4 godziny (240 minut),
- Zamawiający o spotkaniu winien powiadomić Wykonawcę co najmniej 2 dni robocze przed planowanym terminem spotkania. W trakcie realizacji usługi Wykonawca może maksymalnie dwa razy dokonać zmiany terminu spotkania ustalonego przez Zamawiającego.

II. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV):

85312320-8 – usługi doradztwa,

79415200-8 – usługi doradcze w zakresie projektowania,

79421200-3 – usługi projektowe inne niż w zakresie robót budowlanych.

III. TERMIN WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- Usługa musi zostać zrealizowana maksymalnie do dnia 31.08.2023 r.
- Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – **kwiecień 2023 r.**

Niedotrzymanie określonego terminu wiązało się będzie z naliczaniem kar umownych w wymiarze 150 PLN za każdy przekroczony dzień. W przypadku, gdy opóźnienie na jakimkolwiek etapie realizacji zamówienia przekroczy 30 dni Zamawiający zastrzega sobie możliwość rozwiązania umowy z winy Wykonawcy.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O realizację powyżej opisanej usługi mogą się ubiegać wszystkie podmioty, które:

- a) Dysponują co najmniej 3-osobowym zespołem projektowym spełniającym wymogi określone w zapytaniu ofertowym, z czego co najmniej 1 osoba dedykowana do realizacji usługi posiada doświadczenie w projektowaniu wzorniczym maszyn.
- b) Nie są powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

V. WARUNKI DODATKOWE

- a) Prowadzenia dokumentacji zgodnie z wytycznymi obowiązującymi dla Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020.
- b) Poddania się niezapowiedzianym kontrolom przez PARP bądź inne instytucje zaangażowane w proces zarządzania funduszami UE.
- c) Zmiana członków zespołu realizującego usługę będącą przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego może być dokonana wyłącznie za pisemną zgodą Zamawiającego. Niedopuszczalna jest zmiana kadry na osoby o mniejszym doświadczeniu czy niższych kompetencjach. W sytuacjach losowych związanych ze zmianą kadry Wykonawca winien do pisma z prośbą o zmianę dostarczyć komplet obiektywnych dokumentów potwierdzających okoliczności losowe (np. zaświadczenie z pobytu w szpitalu).
- d) Wykonawca po zrealizowaniu usługi przeniesie na Zamawiającego całość praw autorskich, majątkowych, twórczych i praw zależnych w zakresie wszelkich utworów powstałych w wyniku przeprowadzenia usługi.
- e) Wykonawca będzie zobligowany do podpisania klauzuli poufności w zakresie tajemnic Zamawiającego. Konsekwencją złamania tej klauzuli będą kary finansowe dla Wykonawcy w wysokości 50 tysięcy złotych (słownie: pięćdziesiąt tysięcy złotych).
- f) Do opracowanych materiałów w ramach usługi uwagi wносить może Zamawiający – Wykonawca winien uwzględnić wskazane uwagi i zastrzeżenia.
- g) W ramach wynagrodzenia za świadczoną usługę doradczo-projektową Wykonawca winien skalkulować wszelkie koszty ponoszone w związku z realizacją usługi m.in.:
 - wynagrodzenie Wykonawcy,
 - opracowanie i wydruk materiałów dotyczących procesu projektowego,
 - co najmniej 3-krotny dojazd do Zamawiającego (w związku z koniecznością zrealizowania spotkań konsultacyjnych),
 - wydatki bieżące związane z pracą Wykonawcy – telefon, materiały biurowe itp.
- h) Po zakończeniu świadczenia usługi Wykonawca winien przedstawić:
 - kolorowe wizualizacje projektów wzorniczych,
 - pełną dokumentacją projektową,
 - dokumentację wykonawczą.
- i) Zamawiający zastrzega sobie możliwość prowadzenia bieżącego nadzoru na każdym etapie realizacji zamówienia. Sposób i rodzaj nadzoru będą doprecyzowane przed podpisaniem umowy.

VI. WYMAGANE ZAŁĄCZNIKI

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej usługi musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Oświadczenie o dysponowaniu zespołem osób spełniających warunki wskazane w zapytaniu ofertowym – załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.
4. CV osób dedykowanych do realizacji usługi spełniających wymogi wskazane w niniejszym zapytaniu ofertowym.
5. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadcający o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące – jeżeli dotyczy.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyc za zgodność z oryginałem. Powyższy sposób poświadczenia zgodności dotyczy każdej strony dokumentu osobno, przedstawionego jako kserokopia. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę. W przypadku przedstawienia kserokopii poświadczonych za zgodność z oryginałem wybrany Oferent będzie zobowiązany przed podpisaniem umowy do przedstawienia oryginałów tych dokumentów.

W sytuacji gdy Oferent przedłoży dokumenty, z których nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia wymogi określone w niniejszym zapytaniu Oferta taka zostanie ODRZUCONA. Przykładowo: jeśli referencje dla ekspertów bądź dla Oferenta nie będą wskazywały okres realizacji usługi oznaczało to będzie nie spełnienie wymogów (brak możliwości weryfikacji czy wymogi te zostały spełnione w ostatnich 5 latach), jeśli referencje dla ekspertów bądź dla Oferenta nie będą wskazywały faktu wdrożenia produktów czy usług będących przedmiotem strategii rozwoju produktów oznaczało to będzie nie spełnienie wymogów (brak możliwości weryfikacji czy doszło do wdrożenia produktów/ wyrobów/ usług).

VII. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	kryteria oceny ofert	waga	maksymalna liczba punktów
A.	Cena netto w PLN lub EUR*	80%	80
B.	Ilość spotkań konsultacyjnych	20%	20

*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

VIII. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto w PLN lub EUR** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 80 punktów

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające

warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 80 punktów.

Ad. B Kryterium **Ilość spotkań konsultacyjnych** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- 7 i więcej spotkań 4-ro godzinnych z przedstawicielami Wykonawcy – 20 punktów,
- 6 spotkań 4-ro godzinnych z przedstawicielami Wykonawcy – 15 punktów,
- 5 spotkania 4-ro godzinne z przedstawicielami Wykonawcy – 10 punktów,
- 4 spotkania 4-ro godzinne z przedstawicielami Wykonawcy – 5 punktów,
- mniej niż 4 spotkania 4-ro godzinne z przedstawicielami Wykonawcy – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 20 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A i Kryterium B zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

IX. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

- a) ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VI niniejszego zapytania ofertowego,
- c) oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
- d) dopuszcza się składanie ofert w języku polskim oraz angielskim,
- e) oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym (jeżeli dotyczy). W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa (jeżeli dotyczy),
- f) wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte,
- g) wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
- h) każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę,
- i) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
- j) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych ani wariantowych,
- k) Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,
- l) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.max-system.pl oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl,

- m) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenie postępowania bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn,
- n) na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środkom trwałym będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego,
- o) Administratorem danych osobowych, które znajdują się w formularzu ofertowym oraz załącznikach do oferty jest MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k., ul. Transportowców 8, 39-200 Dębica (w dalszej części określny jako MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k.). MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k. będzie przetwarzał dane osobowe w określonych celach, np. analizy przedłożonej oferty, zawarcia i realizacji umowy. Każdy Oferent ma prawo zażądać dostępu do treści danych, które go dotyczą – poprawić je, zaktualizować, sprostować, przenieść, usunąć lub ograniczyć ich przetwarzanie. Każdy Oferent może też wnieść sprzeciw wobec przetwarzania udostępnionych danych osobowych. Każdy z Oferentów ma prawo do wycofania wyrażonej zgody. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania danych sprzed wycofania zgody. Jeśli Oferent ma wątpliwości czy dane są prawidłowo przetwarzane przez MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k., to może wnieść skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

X. MIEJSCE, SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie, do dnia 13.04.2023 roku, do godziny 15:00. Zamawiający dopuszcza złożenie oferty w następujących wariantach:

- a) w wersji elektronicznej – ofertę wraz z załącznikami należy złożyć za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności, postępując zgodnie z „Instrukcją oferenta w BK2021¹”,
 - b) w wersji papierowej – ofertę wraz z załącznikami należy złożyć poprzez pocztę, przesyłkę kurierską lub osobiście na adres Zamawiającego: MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k., ul. Transportowców 8, 39-200 Dębica.
- O zachowaniu terminu decyduje data wpływu oferty do siedziby Zamawiającego: MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k., ul. Transportowców 8, 39-200 Dębica (nie data stempla pocztowego) lub na serwer poczty przychodzącej Zamawiającego lub skutecznego umieszczenia oferty w Bazie Konkurencyjności, tj. do godziny 15:00 czasu polskiego (CET).
 - Oferty złożone po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
 - Oferty należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego oraz zapisem: „Oferta na realizację usług doradczych związanych z projektowaniem produktów – nie otwierać do dnia 14.04.2023 roku do godziny 09:00”.
 - Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania wiadomości mailowej bądź koperty.
 - Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
 - Oferty składane w innej formie niż opisane w niniejszym punkcie, nie będą przyjmowane oraz rozpatrywane przez Zamawiającego.
 - Oferta, składana zarówno w wersji papierowej jak i elektronicznej, musi być złożona w formie pisemnej i być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do występowania w imieniu Oferenta, co potwierdzone zostanie stosownym dokumentem rejestrowym lub pełnomocnictwem, stanowiącym załącznik do oferty (jeżeli dotyczy).
 - Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie przedsiębiorstwa Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: 14.04.2023 r. o godz. 09:00.
 - Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający poda ceny poszczególnych ofert oraz informacje odnoszące się do pozostałych kryteriów, które podlegają punktacji.

¹ https://archiwum-bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction

- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty. Na wniosek dostawcy, który złożył ofertę, Zamawiający zobowiązuje się do udostępnienia protokołu postępowania o udzielenie zamówienia, z wyłączeniem części ofert stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa.
- Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na swojej stronie internetowej pod adresem www.max-system.pl oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.

XI. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

XII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k. przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy MAX-SYSTEM Sp. z o.o. Sp. k. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako współnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

XIII. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku:

- gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).

Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

XIV. SPOSÓB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

- Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego tylko w formie pisemnej za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności, postępując zgodnie z „Instrukcją oferenta w BK2021²” lub za pomocą poczty elektronicznej (max-system@max-system.pl).
- Zamawiający udzieli wyjaśnień w terminie 2 dni roboczych, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 4 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
- Wszelkich informacji udziela Pan Mariusz Szerszeń, e-mail: max-system@max-system.pl.

XV. ZAŁĄCZNIKI

- a) Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.
- b) Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.
- c) Wzór oświadczenia o dysponowaniu zespołem osób spełniających warunki wskazane w zapytaniu ofertowym – Załącznik nr 3.

² https://archiwum-bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction